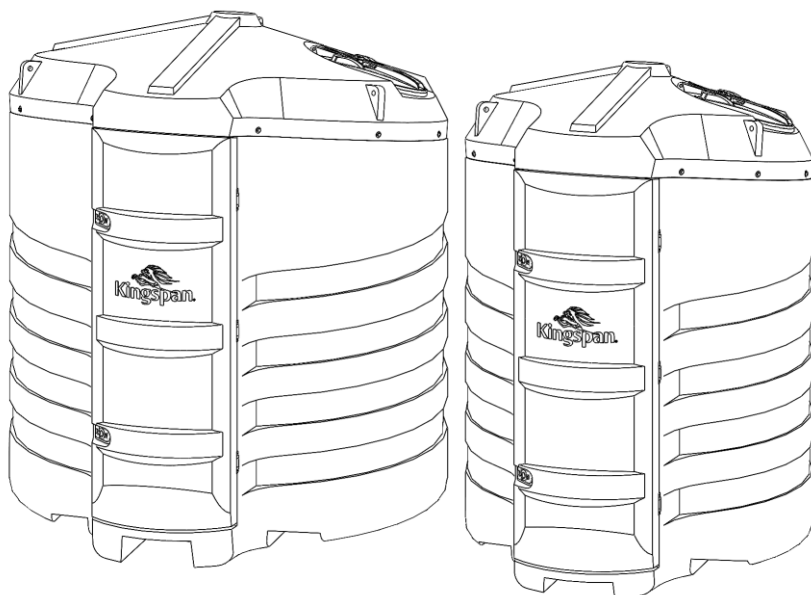


FuelMaster® 1500-2500

Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa



I 2023
ver. 1.00

FuelMaster® 1500-2500

(PL)	Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa (ORYGINALNA)	3
------	--	---

FuelMaster® 1500-2500

(PL) Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa

SPIS TREŚCI

1.	Ważne informacje	5
2.	Wprowadzenie	6
3.	Zastosowanie.....	6
4.	Wymogi prawne	7
5.	Specyfikacja techniczna.....	7
6.	Przygotowanie urządzenia do użytkowania	9
7.	Transport i przechowywanie urządzenia.....	10
8.	Napełnianie urządzenia	10
9.	Tankowanie pojazdu	11
10.	Korzystanie z automatycznego zwijadła	12
11.	Sprawdzanie poziomu cieczy w zbiorniku	12
12.	Wymiana filtra	14
13.	Przepływomierz	15
14.	Systemy do monitorowania i zarządzania	15
15.	Konserwacja	15
16.	Postępowanie w razie wycieku	16
17.	Typowe problemy i sposoby ich rozwiązywania	17
18.	Gwarancja.....	19
19.	Utylizacja	19
20.	Modyfikacja zbiornika i części zamienne.....	19

1. WAŻNE INFORMACJE

Niniejsza instrukcja obsługi i bezpieczeństwa zawiera ważne zalecenia i ostrzeżenia. Należy uważnie się z nią zapoznać i przestrzegać wszelkich zawartych w niej wytycznych.



Instrukcja ma charakter pomocniczy i nie stanowi źródła prawa. Zastosowanie się do instrukcji nie zwalnia z obowiązku stosowania wytycznych zawartych w karcie charakterystyki przechowywanej substancji, lokalnych przepisów BHP, PPOŻ i ochrony środowiska, a w szczególności:

- **rozporządzenia MSWiA z dnia 7 czerwca 2010 r., Dz.U. 2010, nr 109, poz. 719**, w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów,
- **rozporządzenia ministra gospodarki z dnia 18 września 2011 r., Dz.U. 113, Poz. 1211**, w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- **rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 7 grudnia 2012 r., Dz.U. 2012, poz. 1468**, w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu,
- **obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 11 maja 2017 r., Dz.U. 2017, Poz. 1040**, w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o dozorze technicznym.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody i straty spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem produktu oraz nieprzestrzeganiem obowiązujących przepisów.

WAŻNE. PRZECZYTAĆ UWAŻNIE PRZED UŻYCIEM. ZACHOWAĆ DO WYKORZYSTANIA W PRZYSZŁOŚCI.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści instrukcji bez uprzedniego powiadomienia.

2. WPROWADZENIE



Niniejszy dokument stanowi instrukcję użytkowania urządzenia dozującego do oleju napędowego. Przed jego pierwszym użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji oraz innych, dołączonych do urządzenia, dokumentów i przestrzegać zawartych w nich wytycznych. Pozwoli to korzystać z urządzenia przez wiele lat i zapewni jego bezpieczną eksploatację. Ponadto wytyczne te stanowią część warunków gwarancji. Nieprzestrzeganie ich może prowadzić do jej utraty.

Przewidywany okres eksploatacji zbiornika, tj. jego żywotność, wynosi 20 lat.

3. ZASTOSOWANIE

FuelMaster® 1500 i 2500 są przeznaczone do magazynowania i wydawania oleju napędowego. W urządzeniach można przechowywać tylko i wyłącznie olej napędowy lub biodiesel o zawartości estrów metylowych lub etylowych do 7% (B7). Dopuszczalna lepkość oleju wynosi od 2 do 5,35 cSt (w temp. 37,8°C).



UWAGA! Przechowywanie benzyny oraz innych cieczy jest zabronione i może prowadzić do wybuchu lub uszkodzenia urządzenia.



Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody i straty spowodowane niewłaściwym użytkowaniem urządzenia lub nieprzestrzeganiem przepisów mających zastosowanie do tego typu produktów.

4. WYMOGI PRAWNE

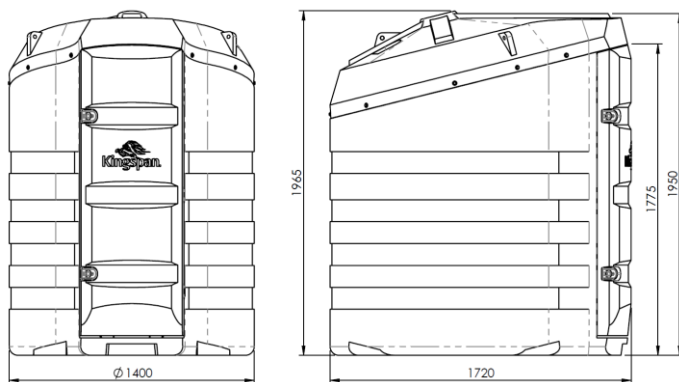


FuelMaster® 1500 i 2500 spełniają wymagania określone w rozporządzeniu ministra gospodarki z dnia 18 września 2011r. Dz.U. 113, Poz. 1211, dotyczącym zbiorników bezciśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych. Ponadto, na podstawie Dz.U. 2012, Poz. 1468 oraz Dz.U 2017, Poz. 1040, podlegają one uproszczonemu dozorowi technicznemu i nie wymagają wydania przed UDT decyzji zezwalającej na eksploatację urządzenia.

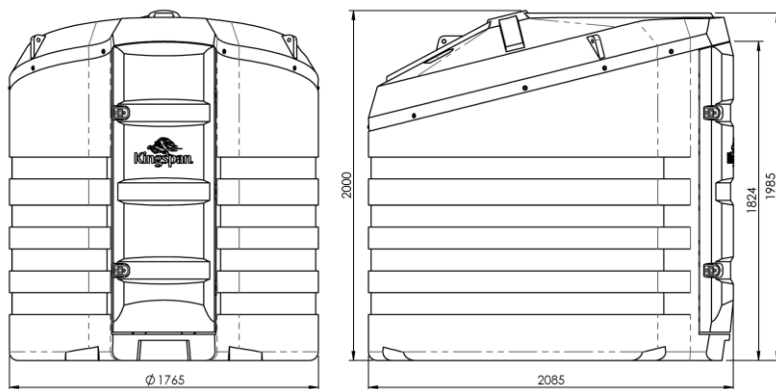
Do urządzenia dołączone jest poświadczenie wytwórcy potwierdzające, że wyprodukowano je zgodnie z dokumentacją techniczną zatwierdzoną przez UDT podczas badania typu.

5. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

FuelMaster® 1500 i 2500 zbudowane są z dwupłaszczowego zbiornika z polietylenu oraz układu dystrybucyjnego umożliwiającego wydawanie paliwa. Wymiary ogólne urządzeń przedstawiono poniżej.



FuelMaster® 1500



FuelMaster® 2500

FuelMaster® 1500-2500 dostępne są w dwóch wariantach Standard oraz Pro, wyposażonym w zaawansowany system monitorowania oraz zarządzania urządzeniem i jego zawartością. Szczegółowa specyfikacja techniczna zależy od posiadanej wersji urządzenia oraz opcjonalnego wyposażenia. W skład urządzeń wchodzi:

1. zbiornik zewnętrzny (awaryjny) z polietylenu,
2. zbiornik wewnętrzny z polietylenu,
3. drzwi zamykane na zamki,
4. oświetlenie sterowane czujnikiem ruchu i zmierzchu (opcja),
5. elektryczna puszka przyłączeniowa (opcja),
6. czujnik / wskaźnik poziomu,
7. czujnik przecieku (opcja),
8. zaawansowany system zarządzania urządzeniem – Watchman Flo lub Kingspan Access (opcja),
9. czujnik maksymalnego poziomu z wtyczką,
10. odpowietrznik w zbiorniku wewnętrznym,
11. opcjonalne przyłącze do napełniania zbiornika,
12. 8" otwór rewizyjny,
13. pompa,
14. przepływomierz,

15. filtr paliwa,
16. wąż dystrybucyjny lub wąż dystrybucyjny ze zwijadłem,
17. nalewak automatyczny.

6. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO UŻYTKOWANIA

Przed pierwszym uruchomieniem zbiornika należy sprawdzić, czy nie posiada on żadnych uszkodzeń mechanicznych mogących powstać podczas transportu lub składowania urządzenia. W szczególności należy sprawdzić, czy uszkodzeniu nie uległy zbiorniki zewnętrzny oraz wewnętrzny.

Urządzenie należy umieścić na płaskiej, wypoziomowanej, sztywnej i wolnej od ostrych przedmiotów powierzchni, która jest szersza i dłuższa od urządzenia przynajmniej o 30 cm. Masa pełnego urządzenia wynosi około 1,5 t w przypadku zbiornika 1500 oraz 2,5 tony w przypadku zbiornika 2500. Urządzenia nie wolno ustawiać bezpośrednio na nieutwardzonej powierzchni, np. trawniku. W razie potrzeby zaleca się utwardzenie powierzchni pod zbiornikiem za pomocą betonu lub płyt betonowych.



Minimalne odległości w jakich należy umieścić urządzenie od budynków, sąsiednich działek, linii energetycznych, itp. określone są w rozporządzeniu MSWiA Dz.U. 2010 nr 109 poz. 719 (stan prawny na dzień 20.11.2018 r.). W gestii użytkownika leży także sprawdzenie czy nie istnieją inne lokalne przepisy i uwarunkowania określające wymagania stawiane tego typu urządzeniom.

Standardowo FuelMaster® 1500 i 2500 zasilane są prądem przemiennym 230 V. Urządzenie można podłączyć do źródła zasilania za pomocą przewodu z wtyczką, wychodzącego z puszkі przyłączeniowej znajdującej się w urządzeniu. W razie potrzeby osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia elektryczne może podłączyć przewód zasilający bezpośrednio do puszkі przyłączeniowej. **Zasilanie zbiornika należy zabezpieczyć wyłącznikiem różnicowo-nadprądowym C16A / 30 mA.**

FuelMaster® 1500-2500 posiada uziemienie, znajdujące się u góry z tyłu urządzenia. Należy je podłączyć do instalacji odgromowej lub uziomu.

Prawidłowe podłączenie urządzenia do źródła zasilania oraz instalacji odgromowej / przeciwporażeniowej spoczywa na użytkowniku urządzenia i powinno być wykonane przez osoby posiadające stosowne i ważne uprawnienia elektryczne. Producent urządzenia nie ponosi odpowiedzialności za szkody i straty spowodowane niewłaściwym wykonaniem przyłączy elektrycznych.

7. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA

FuelMaster® 1500-2500 można przechowywać na zewnątrz budynków. W przypadku długotrwałego składowania, nieużywane urządzenie należy wcześniej opróżnić i odłączyć od źródła zasilania. Urządzenia nie można składować jedno na drugim nawet jeżeli oba urządzenia są puste.

Pusty FuelMaster® 1500-2500 można podnosić i przemieszczać za pomocą wózka widłowego, wykorzystując do tego żebra znajdujące się w spodniej części urządzenia. Zabrania się przesuwania zbiornika po podłożu.



UWAGA! FuelMaster® 1500-2500 można przewozić tylko po jego całkowitym opróżnieniu. Urządzenie znajdujące się na pojeździe należy zabezpieczyć na czas transportu za pomocą pasów lub innych elementów mocujących zapobiegających przemieszczeniu się urządzenia.

8. NAPEŁNIANIE URZĄDZENIA

FuelMaster® 1500-2500 można napełnić poprzez otwór rewizyjny znajdujący się w przedniej części zbiornika wewnętrznego. Urządzenia wyposażone w przyłącza napełniające można napełniać poprzez podłączenie do nich cysterny samochodowej. **Maksymalna prędkość napełniania wynosi w tym przypadku 350 l/min.**

W zależności od specyfikacji FuelMaster® 1500-2500 może być wyposażony w mechaniczne lub elektryczne zabezpieczenie przed przepiętnieniem. W przypadku zabezpieczenia mechanicznego, będącego częścią przyłącza napełniającego, dopływ cieczy do zbiornika zostanie automatycznie zablokowany po osiągnięciu maksymalnego dopuszczalnego poziomu. Wtedy należy niezwłocznie wyłączyć pompę w cysternie samochodowej.

Zabezpieczenie elektryczne posiada wtyczkę na kablu, którą należy podłączyć do zabezpieczenia napełniania umieszczonego w cysternie samochodowej.



Maksymalny poziom napełnienia urządzenia wynosi 95% pojemności przelewowej zbiornika wewnętrznego i znajduje się ok. 80 mm od płaszczyzny otworu rewizyjnego w przypadku FuelMaster® 1500 i 100 mm w przypadku FuelMaster® 2500.

9. TANKOWANIE POJAZDU

Przed zatankowaniem pojazdu należy upewnić się, że urządzenie podłączone jest do źródła zasilania. Następnie otworzyć wlew paliwa w pojeździe i włączyć pompę (przycisk znajduje się na spodzie puszki elektrycznej znajdującej się bezpośrednio na pompie).



W urządzeniach wyposażonych w uchwyt nalewaka z włącznikiem pompy, pompa uruchomi się dopiero po podniesieniu nalewaka.

Po uruchomieniu pompy umieścić nalewak we wlewie paliwa pojazdu oraz nacisnąć spust. Dzięki automatycznemu zaworowi bezpieczeństwa nalewanie paliwa zostaje automatycznie przerwane z chwilą napełnienia zbiornika.

Po zakończeniu tankowania pojazdu odłożyć nalewak do uchwytu znajdującego się w urządzeniu, wyłączyć pompę i zamknąć wlew paliwa w pojeździe.



UWAGA! Zabrania się uruchamiać pompy, kiedy urządzenie jest puste. Po jego opróżnieniu należy bezzwłocznie wyłączyć pompę. W przeciwnym wypadku może dojść do jej uszkodzenia.

10. KORZYSTANIE Z AUTOMATYCZNEGO ZWIJADŁA

Niektóre urządzenia FuelMaster® 1500-2500 wyposażone są w automatyczne zwijadło węża dystrybucyjnego. Zwijadło to wyposażone jest w mechanizm zapadkowy umożliwiający zablokowanie zwijadła w określonej pozycji.

W celu rozwinięcia węża dystrybucyjnego należy lekko pociągnąć za wąż (nie wolno ciągnąć samego nalewaka). W momencie, gdy słyszalne jest charakterystyczne kliknięcie a wąż dystrybucyjny zostanie poluzowany, mechanizm zapadkowy zablokuje zwijadło.

W celu odblokowania zwijadła należy ponownie pociągnąć za wąż do siebie, aż zostanie zwolniona blokada mechanizmu zapadkowego (brak słyszalnego kliknięcia).



UWAGA! Podczas rozwijania i zwijania węża należy trzymać go pewnie i mocno, aby nie wyslizgnął się z rąk. Gwałtowne i niekontrolowane zwijanie węża może uszkodzić zwijadło lub spowodować obrażenia. Ponadto utrudnia to dobre ułożenie węża na bębnie.

11. SPRAWDZANIE POZIOMU CIECZY W ZBIORNIKU

Poziom cieczy w zbiorniku można sprawdzić na kilka sposobów. Ich dostępność zależy od specyfikacji technicznej zbiornika.

Najprostszym sposobem sprawdzenia poziomu cieczy w urządzeniu jest umieszczenie łaty pomiarowej (nie wchodzi w zakres standardowej dostawy) w otworze rewizyjnym i odczytanie z niej poziomu cieczy w zbiorniku. Orientacyjną ilość cieczy w zbiorniku, odpowiadającą poszczególnym poziomom, przedstawiono w tabeli.

	FuelMaster® 1500	FuelMaster® 2500
Poziom cieczy	Objętość	Objętość
<i>cm</i>	<i>dm³</i>	<i>dm³</i>
0	0	0
14	160	264
28	323	532
42	486	800
56	651	1069
70	818	1340
84	985	1612
98	1152	1883
112	1319	2156
126	1486	2428
140	1634	2656

W urządzeniach wyposażonych w zegarowy czujnik poziomu orientacyjna ilość cieczy w urządzeniu może być odczytana bezpośrednio z czujnika.

Orientacyjny poziom cieczy w zbiornikach wyposażonych w ultradźwiękowy czujnik poziomu Watchman® Sonic Plus może być odczytany z odbiornika umieszczonego w gniazdku elektrycznym. Więcej informacji na ten temat można znaleźć w instrukcji obsługi i użytkowania czujnika dołączonej do urządzenia.

W przypadku urządzeń wyposażonych w systemy zarządzania Watchman Flo® oraz Kingspan Access poziom cieczy w zbiorniku można odczytać na wyświetlaczach poszczególnych urządzeń. System Watchman® Flo połączony jest bezprzewodowo z ultradźwiękowym czujnikiem poziomu zamontowanym na zbiorniku wewnętrznym lub sondą ciśnieniową znajdującą się w zbiorniku wewnętrznym. Systemu Kingspan Access współpracuje tylko z sondą ciśnieniową. Więcej informacji na ten temat można znaleźć w instrukcjach obsługi obu systemów dołączonych do zbiornika.



Wymiary zbiornika mogą ulec zmianie na skutek warunków atmosferycznych, sposobu użytkowania, np. długości czasu przechowywania cieczy. Zatem, we wszystkich powyższych przypadkach, odczytana ilość cieczy ma charakter orientacyjny i nie może być powodem jakichkolwiek roszczeń.

12. WYMIANA FILTRA

Standardowo FuelMaster® 1500-2500 wyposażony jest w filtr paliwa znajdujący się po stronie tłocznej pompy. W przypadku zaobserwowania spadku wydajności układu dystrybucyjnego filtr należy wymienić.



UWAGA! Przed przystąpieniem do wymiany filtra urządzenie należy odłączyć od źródła zasilania. Olej napędowy w układzie dystrybucyjnym może znajdować się pod ciśnieniem. Dlatego

też zaleca się otworzyć otwór rewizyjny w zbiorniku wewnętrznym i skierować do niego nalewak, a następnie nacisnąć spust. W dalszej kolejności umieścić pod filtrem naczynie o pojemności co najmniej 2 l. Zapobiegnie to rozlaniu się zawartości układu dystrybucyjnego wewnątrz urządzenia. Odkręcić powoli filtr zgodnie z ruchem wskazówek zegara i odczekać chwilę, aż pozostały w układzie olej spłynie do naczynia. Filtr cały czas trzymać w pozycji pionowej, aby zapobiec rozlaniu się oleju napędowego. Nowy filtr przykręcić w miejsce starego, zwracając uwagę na poprawne ułożenie uszczelki. Pozostałości oleju napędowego wytrzeć szmatką. Upewnić się, że filtr jest poprawnie dokręcony i ponownie podłączyć urządzenie do źródła zasilania.



Zużyty filtr, zabrudzone szmatki przekazać do punktu utylizującego odpady zanieczyszczone olejem. Nie wolno ich wyrzucać z innymi odpadami.

Do urządzenia dołączona jest także zaślepka, którą można wkręcić zamiast filtra, np. gdy brak nowego. Należy jednak pamiętać, że z czasem na dnie zbiornika mogą osadzać się zanieczyszczenia, które, w przypadku braku filtra, mogą przedostać się do zbiornika paliwa w pojeździe.

13. PRZEPŁYWOMIERZ

W zależności od specyfikacji, FuelMaster® 1500-2500 może być wyposażony w przepływomierz. Informacje dotyczące jego obsługi znajdują się w odrębnej instrukcji dołączonej do zbiornika.

14. SYSTEMY DO MONITOROWANIA I ZARZĄDZANIA

FuelMaster® 1500-2500 może być wyposażony w elektroniczne systemy monitorowania oraz zarządzania zbiornikiem, np. Kingspan Access, Watchman® Flo itp. Urządzenia te są zainstalowane na zbiorniku wewnętrznym i gotowe do użycia. Szczegółowe informacje dotyczące ich obsługi znajdują się w odrębnych instrukcjach dołączonych do zbiornika.

15. KONSERWACJA

Urządzenie i jego części składowe należy utrzymywać w czystości. Przed każdym użyciem należy sprawdzić jego stan. W szczególności czy zbiornik nie jest uszkodzony, czy wszystkie połączenia są szczelne oraz czy wąż dystrybucyjny i przewody elektryczne nie są uszkodzone.

W przypadku spadku wydajności układu dystrybucyjnego zaleca się wymianę filtra paliwa (patrz Par. 12) oraz wyczyszczenie filtra pompy (patrz dołączona instrukcja pompy).

Co 50 000 l wydanego paliwa, lecz nie rzadziej niż co 6 miesięcy, zaleca się:

1. Przeczyścić ultradźwiękowy czujnik poziomu wykręcając go i przecierając emiter fal.
2. Sprawdzić dokładność przepływomierza i w razie błędnych wskazań skalibrować go (patrz dołączona instrukcja przepływomierza).
3. Sprawdzić przez otwór rewizyjny stan zbiornika wewnętrznego i w razie potrzeby (np. duża ilość osadu, gliceryny lub wody na dnie) zlecić jego czyszczenie wyspecjalizowanej firmie.

4. Sprawdzić stan uziemienia zbiornika oraz zmierzyć jego skuteczność. Czynność ta powinna być wykonana przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia elektryczne.



UWAGA! Zabrania się korzystać ze zbiornika uszkodzonego lub niekompletnego.

16. POSTĘPOWANIE W RAZIE WYCIEKU

W skład FuelMaster® 1500-2500 wchodzi urządzenie wychwytyjące (zbiornik zewnętrzny) zapobiegające rozlaniu się oleju napędowego w przypadku wystąpienia nieszczelności w zbiorniku wewnętrznym. Zdarzenie to będzie sygnalizowane przez czujnik przecieku (sygnał dźwiękowy lub / i wizualny) stanowiący standardowe wyposażenie urządzenia.



Zbiornik zewnętrzny nie jest przystosowany do długotrwałego przechowywania cieczy, dlatego należy go opróżnić w przeciągu maks. 15 dni. Należy zaznaczyć, że zbiornik zewnętrzny może się wyraźnie odkształcić na skutek działania parcia hydrostatycznego cieczy, która przedostanie się do przestrzeni między płaszczami zbiorników. Nie wpływa to jednak na jego szczelność, nie mniej wymaga podjęcia czynności prowadzących do usunięcia cieczy z przestrzeni między płaszczami zbiorników.

W przypadku, gdy dojdzie do wycieku oleju napędowego z urządzenia lub jego rozlania na zewnątrz, należy postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w karcie charakterystyki oleju napędowego.



Przed wszystkim możliwie szybko i bezpiecznie zlikwidować lub ograniczyć wyciek, np. poprzez uszczelnienie zbiornika. W sytuacjach mających miejsce podczas napełniania zbiornika zamknąć dopływ oleju napędowego. W zależności od wielkości i miejsca wycieku rozlany olej napędowy przepompować do innego zbiornika lub

posypać materiałem chłonnym (np. ziemia lub piasek) i zebrać do zamykanego pojemnika na odpady, a następnie zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponadto osoba eksploatująca zbiornik jest zobowiązana niezwłocznie powiadomić organ właściwej jednostki dozoru technicznego o niebezpiecznym uszkodzeniu tego zbiornika lub nieszczęśliwym wypadku związanym z jego użytkowaniem.

17. TYPOWE PROBLEMY I SPOSOBY ICH ROZWIĄZYWANIA

Problemy dotyczące wyposażenia zbiornika, np. pompy lub przepływomierza opisane są w odrębnych instrukcjach dołączonych do zbiornika. Ponadto podczas eksploatacji zbiornika mogą wystąpić poniższe sytuacje.

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Ścianki pełnego zbiornika wybrzuszyły się nieznacznie / Zbiornik zewnętrzny uległ deformacji	Ciecz w przestrzeni międzypłaszczowej spowodowana nieszczelnością zbiornika wewnętrznego.	Opróżnić zbiornik z cieczy i postępować zgodnie ze wskazówkami opisanymi w Par. 16.
Ścianki zbiornika zapadły się podczas tankowania pojazdu	Odpowietrznik jest niedrożny lub uszkodzony	Przerwać tankowanie pojazdu i usunąć usterkę / udrożnić odpowietrznik

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Pompa nie działa	Brak lub niewłaściwe zasilanie pompy	Sprawdzić czy pompa jest podłączona do właściwego źródła zasilania
	Pompa jest uszkodzona lub zablokowana	Naprawić lub wymienić pompę
Olej nie jest podawany pomimo działającej pompy	Brak cieczy w zbiorniku	Wyłączyć pompę i uzupełnić zbiornik
	Wąż dystrybucyjny lub nalewak są zablokowane	Oczyszczyć wąż / rurę ssącą, a w szczególności filtr znajdujący się na jej końcu Oczyszczyć wąż dystrybucyjny oraz nalewak
	Pompa jest zapowietrzona	Odczekać 2 minuty i jeżeli to nie pomoże odkręcić nalewak i uruchomić pompę ponownie
	Filtr paliwa jest zablokowany	Wymienić filtr paliwa (patrz Par. 12)
	Zablokowana turbina przepływomierza	Oczyszczyć turbinę
Nalewak zbyt wcześnie odcina dopływ oleju	Zbyt duża prędkość napełniania pojazdu	Zmniejszyć prędkość przepływu
	Końcówka nalewaka znajduje się zbyt blisko ścianek otworu wlewowego	Zmienić położenie nalewaka
Wyświetlacz przepływomierza nie działa	Zużyte baterie	Wymienić baterie na nowe
Przepływomierz nie zlicza przepompowanych litrów	Źle zamontowana turbina przepływomierza	Zamontować poprawnie turbinę przepływomierza
	Uszkodzony przepływomierz	Skontaktować się z dystrybutorem lub producentem urządzenia

18. GWARANCJA



Każdy zbiornik przed opuszczeniem fabryki został dokładnie sprawdzony pod względem bezpieczeństwa i funkcjonalności. W przypadku wystąpienia usterki prosimy o kontakt ze sprzedawcą lub producentem zbiornika.

Szczegółowe warunki udzielonej gwarancji zawarte są w odrębnym dokumencie dołączonym do wyrobu.

19. UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji zbiornika nie wolno wyrzucać go z innymi nieposegregowanymi odpadami, tylko należy poddać je utylizacji przy pomocy wyspecjalizowanej firmy lub oddając do punktu przyjmującego odpady elektrotechniczne i zanieczyszczone olejem napędowym.

20. MODYFIKACJA ZBIORNIKA I CZĘŚCI ZAMIENNE



Zabrania się modyfikacji zbiornika bez pisemnego zezwolenia producenta. Podczas jego naprawy należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne dostępne np. u producenta zbiornika lub dystrybutora. Nieprzestrzeganie powyższych zaleceń spowoduje utratę praw wynikających z tytułu udzielonej gwarancji.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody i straty spowodowane modyfikacją zbiornika lub używaniem części zamiennych innych niż oryginalne.

NOTES

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

UK
E: tankinfo@kingspan.co.uk

Ireland
E: tankinfo@kingspan.ie

Netherlands
E: info@kingspan-env.nl

Sweden
E: tank@kingspan.se

Poland
E: zbiorniki@kingspan.pl

USA
726 Summerhill Drive
Deland | FL 32724
Office: +1 (954) 260-1079

France
E: cuve@kingspan.fr

Belgium
E: info@kingspan-env.be

Germany
E: tank@kingspan.de

Czech Republic
E: nadrze@kingspan.cz

Finland
E: tankinfo@kingspan.com

Global Head Office
180 Gilford Road
Portadown
Co. Armagh
BT63 5LF United Kingdom
Tel.: +44 (0) 28 3836 4444

European Office
ul. Topolowa 5
62-090 Rokietnica
Poland
Tel: +48 61 814 44 00

